

RUBINETTO INCASSO GAS -

**Rubinetto a sfera da incasso per gas, ispezionabile.
Attacchi a saldare per tubo rame.**

Built in ball valve for gas , openable box for inspection.
Solder joint ends for copper pipe.

Vanne à sphère à encastrer pour gaz, boîte ouvrable pour l'inspection.
Extrémités à souder laiton.

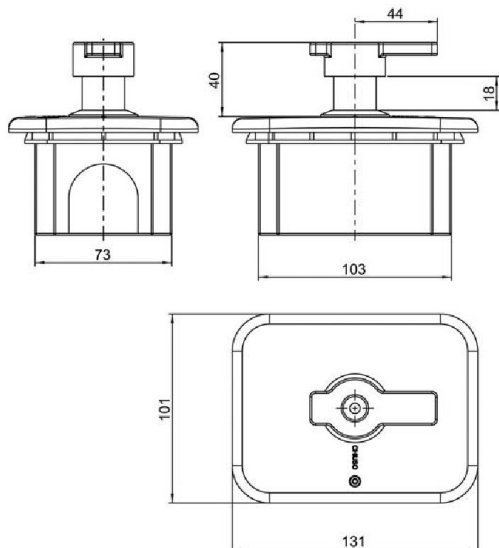
Aufputz-Gaskugelhahn mit Prüfkasten Lötanschlüsse für Kupferrohre.

Il rubinetto a sfera incasso gas 3500 è realizzato in conformità alla norma UNICIG 7129 e soddisfa i requisiti richiesti dalla norma EN 331.

The recessed ball valve 3500 is manufactured according to standard UNI-CIG 7129 and standard specifications contained in standard EN 331.

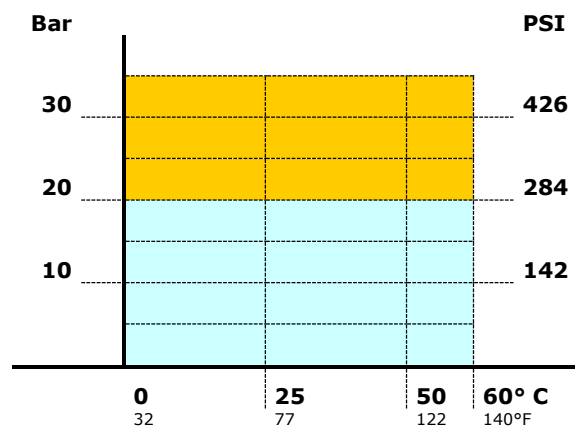
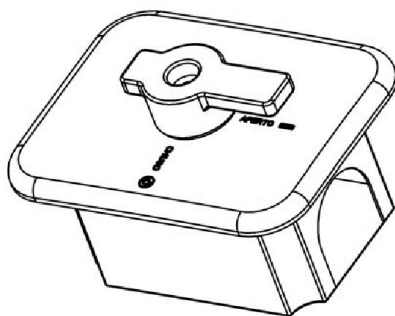
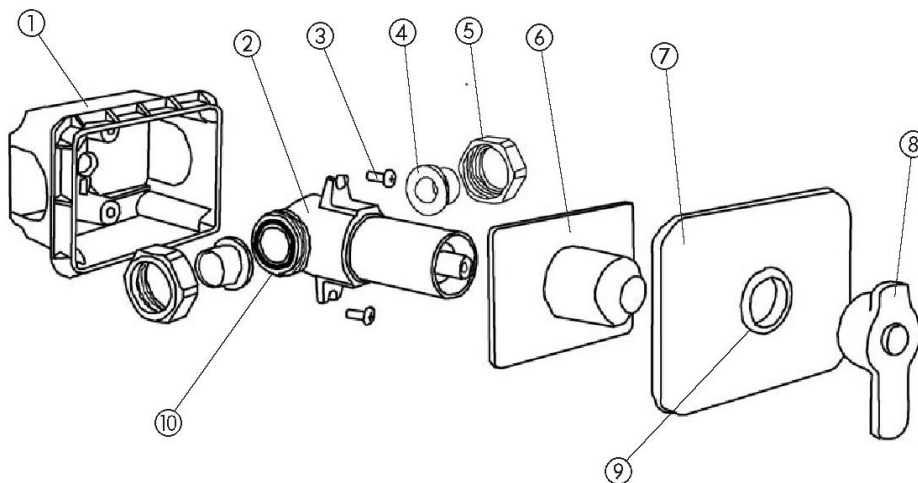
IMPIEGHI: Il rubinetto a sfera incasso gas 3500 è adatto per impianti di distribuzione gas a media e bassa pressione.

APPLICATIONS: The 3500 series is suitable for medium and low pressure gas distribution plants.



Caratteristiche tecniche Technical Data	
Passaggio Passage	DN 14
Raccordi a saldare Solder Joint	14 -16 mm
Rotazione leva Lever rotation	90°
Pressione di esercizio Working pressure	5 bar
Temperatura di esercizio Working temperature	-20°C ÷ +60°C

N.	DENOMINAZIONE PART NAME	MATERIALE MATERIAL	TRATTAMENTO TREATMENT
1	Cassetta d'ispezione Box	ABS	
2	Corpo valvola - Body	Ottone - Brass CW 617N - UNI EN 12165/98	
3	Vite di fissaggio - Screw	Acciaio - Steel	
4	Raccordo a saldare Solder joint	Ottone - Brass CW 614N - UNI EN 12164/98	
5	Calotta - Nut	Ottone - Brass CW 617N - UNI EN 12165/98	
6	Coperchio di protezione Protection cover	ABS	
7	Piastra - Plate	Ottone - Brass CW 614N - UNI EN 12164/98	Cromata - Chrome plated
8	Leva con vite a tappo Lever with screw hole cover cap	Ottone - Brass CW 617N - UNI EN 12165/98	Cromata - Chrome plated
9	Guarnizione di scorrimento Sliding gasket	EPDM	
10	O-ring -O-ring	FP	



VALVOLA A SFERA DA INCASSO IN OTTONE CON SCATOLA ISPEZIONABILE

(A NORME UNI EN 331/UNI-CIG 7129)

A. SEDE MURARIA PER LA SCATOLA

Predisporre la nicchia nel muro per l'alloggiamento della scatola in plastica (posizione orizzontale o verticale) e la traccia per i tubi di collegamento. (dimensioni vedi fig.1)

B. SIGILLATURA DELLA SCATOLA

Murare la scatola allineandone il profilo al muro finito, considerando, qualora necessario, gli spessori dell'eventuale rivestimento successivo (piastrelle ecc.). Prima di sigillare definitivamente la scatola livellarne l'asse. Applicare il coperchio di protezione per evitare imbrattature e incrostazioni di malta che potrebbero impedire successivamente il corretto fissaggio della valvola (vedi fig.2).

C. FISSAGGIO DELLA VALVOLA

Alloggiare la valvola, inserendo il perno guida nel foro predisposto sul fondo della scatola, allineare le alette della valvola ai fori filettati e fissare con le apposite viti (vedi fig.3).

D. COLLEGAMENTO DEI TUBI ALLA VALVOLA

Dopo aver inserito la calotta da $\frac{3}{4}$ " sul tubo di rame sbavare la testa del tubo e saldare il raccordo. Avvitare la calotta all'estremità maschio della valvola, la flangia del raccordo andrà a comprimere la guarnizione di tenuta (O-ring NBR) già alloggiata nell'apposita sede sulla flangia terminale, (vedi fig.4).Prima di avvitare la calotta controllare comunque che l'O-ring sia presente e ben alloggiato nella sede.(Nel kit accessori è sempre incluso un O-ring di ricambio).

E. PROVA E SIGILLATURA IMPIANTO

Dopo le necessarie verifiche di tenuta dell'impianto (vedi norme UNI CIG 7129), chiudere la valvola e applicare nuovamente il coperchio di protezione per evitare che sigillando i tubi sottotraccia schizzi di malta vadano ad imbrattare la valvola già montata pregiudicandone la funzionalità o il successivo assemblaggio degli accessori cromati.La luce del cestello deve essere completamente aperta così come perfettamente accessibili devono essere i raccordi al fine di garantirne l'ispezionabilità.

F. ASSEMBLAGGIO DELLA PLACCA E DELLA LEVA DI MANOVRA

Inserire la placca facendola scorrere sul cilindro cromato della valvola fino a contatto della parete (per un miglior fissaggio in asse usare qualche punto di silicone), il foro di sfianto sul bordo inferiore della placca garantirà la corretta areazione della scatola.Inserire la leva nella posizione consentita, fissare con l'apposite vite e apporre infine il tappino di colore giallo.Assicurarsi che la leva sia posizionata su OFF (valvola chiusa). (vedi fig.5).

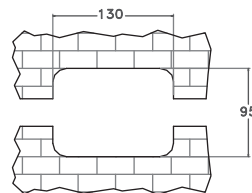


fig.1

Spessore intonaco/piastrelle

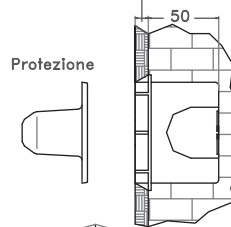


fig.2

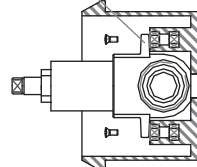


fig.3

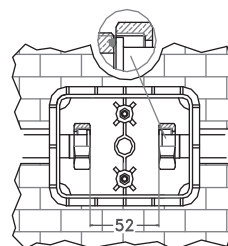


fig.4

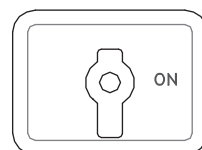


fig.5

PRESSIONE DI ESERCIZIO = MOP 5
TEMPERATURA DI ESERCIZIO = - 20°C +60°C